



FEDERUNGSTECHNIK | INDUSTRIE
SPRING TECHNOLOGY | INDUSTRY

eibach.de



INHALT

CONTENT

Eibach Gruppe / Eibach Group	04-05
Druckfedern / Helical Compression Springs	06-07
Hochleistungs-Ventilfedern / High Performance Valve Springs	08
PlayCom / PlayCom	09
Sinusfedern / Sine Springs	10
Förder- und Dosierspiralen / Screw Conveyors & Metering Spirals	11
Produktion / Production	12-13
Korrosionsschutz / Corrosion Protection	14
Managementsystem / Management System	15
Forschung und Entwicklung / Research and Development	16
Fahrwerkstechnik / Suspension Technology	18-19



Heinrich Eibach GmbH
Eibach Wiethfeld Plant,
near Finnentrop, Germany



Eibach Inc.
Corona, CA, USA
North America Center



Eibach Springs Taicang
Taicang, Jiangsu, China
Eibach Asia Pacific Center



EIBACH GRUPPE

Mit der Gründung im Jahre 1951 in Deutschland hat Heinrich Eibach den Grundstein für die heute weltweit tätige Eibach Gruppe gelegt. Nach dessen frühem Tod im Jahre 1967 hat sein Sohn Wilfried das Unternehmen übernommen und zur heutigen Bedeutung geführt.

Die Eibach Industries GmbH, mit Sitz in Finnentrop in Deutschland, ist die Holding (Muttersgesellschaft) der Eibach Gruppe. Alleinige Gesellschafter der Eibach Holding sind die Eibach Familie sowie die Eibach Stiftung.

Über 650 Mitarbeiter weltweit entwickeln, produzieren und vertreiben Eibachprodukte über vier eigene Produktionsstandorte in Europa (Finnentrop, Deutschland), Nordamerika (Corona, CA, USA) und Asien (Großraum Shanghai, China).

UNSER UNTERNEHMEN

Daneben bestehen drei Engineering- und Vertriebstochterfirmen im Vereinigten Königreich (UK), Australien und Südafrika. Über Distributoren und regionale Geschäftspartner ist Eibach in mehr als 100 Ländern der Welt vertreten.

Eibach ist weltweit bekannt für hochwertige Fahrwerkskomponenten und Industriefedern, welche höchsten Anforderungen gerecht werden, und hat sich in den aktiven Branchen und Industriezweigen als führende Marke etabliert.

Eibach Zentrale, Finnentrop, Deutschland
Eibach Headquarters & Main Plant, Finnentrop, Germany

EIBACH GROUP

Founded in Germany in 1951, Heinrich Eibach laid the foundation for the Eibach Group, which is now active around the world. After Heinrich passed away in 1967, his son Wilfried took charge and grew the company to its current market-leading position.

The Eibach Industries GmbH, based in Finnentrop Germany is the Holding Company of the Eibach Group. The Eibach Family and the Eibach Foundation are the sole shareholders of the Holding Company.

Over 650 employees across the globe develop, produce, and distribute Eibach products through four self-owned production plants in Europe (Finnentrop, Germany), North America (Corona, CA, USA) and Asia (near Shanghai, China).

OUR COMPANY

As well as three engineering and sales companies in the UK, Australia and South Africa. Eibach services customers in more than 100 countries around the world through regional partners and distributors.

Eibach is globally renowned for high-quality Suspension Components as well as Industrial Springs for demanding applications that meet stringent requirements and has established itself as a leading brand in the industries it is active.



DRUCKFEDERN

HELICAL COMPRESSION SPRINGS

KALTGEFORMT

Herstellungsprogramm:

- 2,0 mm bis 26 mm Drahtdurchmesser

Materialquerschnitte:

- Rund, Rechteck, Trapez

Werkstoffe:

- Patentiert-gezogener, unlegierter Federstahldraht gemäß DIN EN 10270-1
- Ölschlussvergüteter Federstahldraht gemäß DIN EN 10270-2
- Nichtrostender Federstahldraht gemäß DIN EN 10270-3
- Sonderwerkstoffe:
Inconel®, Nimonic®, Hastelloy®, Elgiloy®

COLD FORMED

Production program:

- 2.0 mm to 26 mm wire diameter

Material profiles:

- Round, rectangular, trapezoid

Materials:

- Patented cold drawn unalloyed steel wire according to DIN EN 10270-1
- Oil hardened and tempered spring steel wire according to DIN EN 10270-2
- Stainless spring steel wire according to DIN EN 10270-3
- Special qualities:
Inconel®, Nimonic®, Hastelloy®, Elgiloy®



DRUCKFEDERN

HELICAL COMPRESSION SPRINGS

NACH DER FORMGEBUNG VERGÜTET

Herstellungsprogramm:

- 16 mm bis 40 mm Drahtdurchmesser

Werkstoffe:

- 51 CrV4 (W.-Nr. 1.8159),

Oberfläche:

- Geschält und druckpoliert
- Gewalzt (unbehandelt)

WICKELN VOM COIL (RING MATERIAL)

Herstellungsprogramm:

- 16 mm bis 40 mm Drahtdurchmesser
- Drahtlänge praktisch unbegrenzt
- Sehr enge Wickelverhältnisse möglich, minimal 2

Werkstoffe:

- 51 CrV4 (W.-Nr. 1.8159),

Oberfläche:

- Gezogen
- Geschält

HARDENED AND TEMPERED AFTER FORMING

Production program:

- 16 mm to 40 mm wire diameter

Materials:

- 51 CrV4 (W.-Nr. 1.8159),

Surface:

- Peeled and burnishing
- Rolled (untreated)

WINDING FROM COIL (RING MATERIAL)

Production program:

- 16 mm to 40 mm wire diameter
- Wire length practically unlimited
- Very tight spring index possible, minimal 2

Materials:

- 51 CrV4 (W.-Nr. 1.8159)

Surface:

- Drawn
- Peeled



HOCHLEISTUNGS-VENTILFEDERN

HIGH PERFORMANCE VALVE SPRINGS

FÜR SCHIFFS- UND STATIONÄRE DIESEL- UND GASMOTOREN

Ein- | Auslassventilfedern, Federn für Einspritzsysteme (Einspritzpumpen, Einspritzventile). Druckfedern für die Peripherie am Motor sowie Spezialfedern für Druckentlastungsklappen am Kurbelgehäuse.

- Hochbeanspruchte Federn für schnell-, mittel- und langsamlaufende Diesel- und Gasmotoren
- Zu den Einsatzgebieten zählen unter anderem der Schiffsbau, die Bahntechnik und die Energiewirtschaft
- Betriebssicherheit und Lebensdauieranforderungen erfordern den Einsatz zukunftsweisender Fertigungs- und Prüftechniken

Besonderheiten:

- Minimierung der Relaxation
- Erhöhung der Druckeigenspannung
- Einsatz spezieller Materialqualitäten in Bezug auf den Reinheitsgrad (SuperClean)
- Dynamische Belastungstests unter Korrosionseinfluss

Die Ventulfeder ist eine der kompliziertesten Federn, denn sie muss hohen dynamischen Belastungen standhalten und trotz einer hohen Anzahl von Lastzyklen ihre Haltbarkeit beibehalten.

Es ist nicht ungewöhnlich, dass Ventulfedern während ihrer Lebensdauer vier Milliarden Lastzyklen und mehr absolvieren und dabei 24 Stunden an 7 Tagen der Woche im Einsatz sind.

In vielen anderen industriellen Anwendungen wird die Ventulfeder daher als Referenzfeder verwendet, um Erkenntnisse über die mögliche Lebensdauer zu gewinnen.

FOR SHIP- AND STATIONARY DIESEL- AND GAS ENGINES

Intake | exhaust valve springs, injection system springs (injection pumps, injection valves). Compression springs for the periphery on the engine as well as special springs for pressure relief valves on crankcases.

- A crucial safety component for fast, medium and slow running diesel- and gas engines
- Market segments include the ship building industry, railway | locomotive technology and power generator applications
- State-of-the-art manufacturing- and testing facilities are required to ensure the operational safety and life expectancy

Specialties:

- Minimization of relaxation
- Increase of residual compressive stress
- Application of the highest level of materials | wire technology currently available (SuperClean)
- Dynamic durability tests under the influence of corrosion

A valve spring is one of the most demanding springs because it must withstand high dynamic loads while maintaining its durability despite a high number of load cycles.

It is not uncommon for valve springs to perform four billion load cycles and more during their service life and to be in service 24/7.

Therefore, in many other industrial applications, the valve spring is used as a reference spring to provide expertise on the possible service life.



PLAYCOM

KOMPONENTEN FÜR FEDERSPIELGERÄTE

PLAYCOM

EIN VON EIBACH ENTWICKELTES KOMPONENTENSYSTEM

- Feder (EKS - Eibach Kid Spring) verfügbar in mehreren Standardgrößen sowie auch als HD-Version (verstärkte Ausführung für höhere Lasten)
- Federteller: patentrechtlich geschützte Verbindungskomponente zwischen Bodenanker | Aufbau und Feder
- Bodenanker: aus feuerverzinkten Einzelkomponenten montierbares, pyramidenförmiges Element zum Bodeneinbau
- Montageträger als Plattform für den Aufbau
- Zink-Phosphatierung + UV-beständige Polyesterpulverbeschichtung
- Kundenspezifische Farbgebung nach RAL (ausgenommen Bodenanker)
- Prüfanlage (Eigenentwicklung) zur dynamischen Prüfung von Einzelkomponenten bis zum kompletten Spielgerät

Kundenspezifische Ausführungen:

Das PlayCom-System ist auf unzählige Weise individualisierbar und kann ganz nach Kundenwunsch zusammengestellt werden. Bitte sprechen Sie uns mit Ihren Sonderwünschen an.

PLAYCOM

COMPONENTS FOR SPRING RIDERS

PLAYCOM

A COMPONENT SYSTEM DEVELOPED BY EIBACH

- EKS (Eibach Kid Spring) available in several standard sizes as well as in HD version (reinforced design for heavier loads)
- Spring perch: a patented link between the ground anchor | body-design and the spring
- Ground anchor: made of individual hot-dip galvanized components; pyramid-shaped elements for ground installation
- Installation beams as platform for an individual assembly
- Zinc phosphate + UV resistant polyester powder coating
- Customized RAL colors (apart from ground anchor)
- Testing facility (own development) for dynamic tests of individual components up to the complete play structure

Custom Spec Designs:

The PlayCom system can be customized in countless ways and can be put together according to customer specifications. Please contact us with your special requests.



SINUSFEDERN

SINUSFEDERN

- 2- beziehungsweise 3-wellige Federelemente, durch Spezialschweißen verbunden

Herstellungsprogramm:

- Standardisiertes Lagerprogramm mit Nennweiten von 10 mm bis 105 mm

Werkstoffe:

- 1.4310 | 1.4571 gemäß DIN EN 10088-1
- Hastelloy®C4

SUPERSINUSFEDERN

- Gewickelte Ausführung (nicht geschweißt) mit der individuellen, anwendungsorientierten Anpassungsmöglichkeit von Wellenzahl, Wellenhöhe und Lagenzahl

SINE SPRINGS

SINE SPRINGS

- 2- or 3- waved spring elements, connected by special welding

Special welding:

- Standardized stock program with nominal diameters from 10 mm to 105 mm

Materials:

- 1.4310 | 1.4571 according to DIN EN 10088-1
- Hastelloy®C4

SUPER SINE SPRINGS

- Coiled springs (not welded) with individual, application-orientated variations of quantity and height of waves as well as the quantity of layers



FÖRDER- & DOSIERSPIRALEN

SCREW CONVEYORS & METERING SPIRALS

FÖRDERSPIRALEN | DOSIERSPIRALEN

als flexible Transportelemente

Herstellungsprogramm:

- 30 mm bis 90 mm Außendurchmesser
- Maximale Steigung = Außendurchmesser

Werkstoffe:

- Patentiert-gezogener, unlegierter Federstahldraht gemäß DIN EN 10270-1
- Nichtrostender Federstahldraht gemäß DIN EN 10270-3, DIN EN 100888

Materialquerschnitte:

- Rund
- Profildraht

Wir verfügen lagermäßig über diverse Standardprofile in beiden Werkstoffen zwischen 10 mm x 5 mm und 12 mm x 7 mm Materialquerschnitt.

SCREW CONVEYORS | METERING SPIRALS

used as flexible transport elements

Production program:

- 30 mm to 90 mm outer diameter
- Maximal pitch = outer diameter

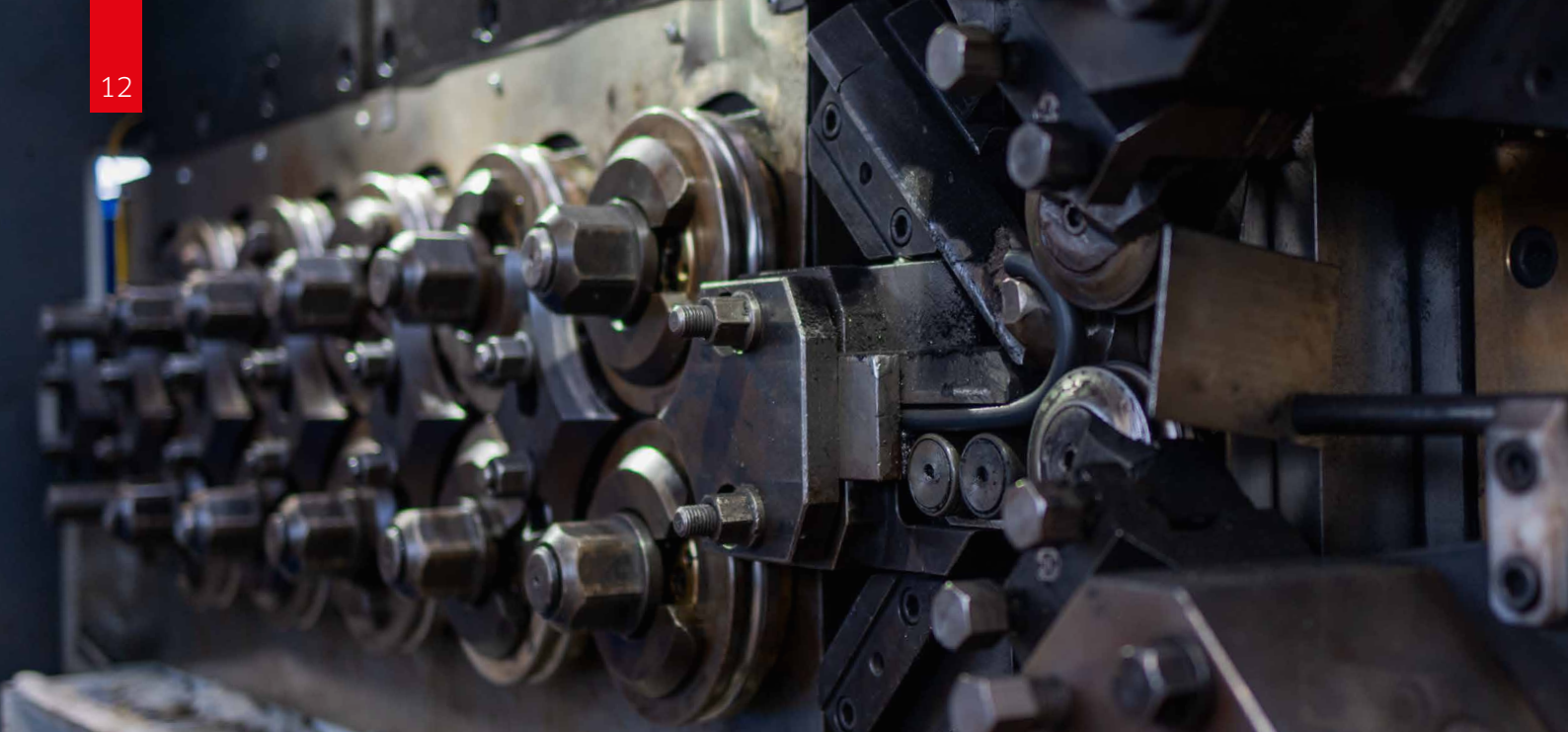
Materials:

- Patented cold drawn unalloyed steel wire according to DIN EN 10270-1
- Stainless spring steel wire according to DIN EN 10270-3, DIN EN 10088

Material profiles:

- Round
- Flat-rolled wire

We continuously keep various profiles in stock for flat-rolled wire - between 10 mm x 5 mm and 12 mm x 7 mm profiles.



PRODUKTION

FINNENTROP UND WIETHFELD

Ein Coil- und Stablager mit circa 4000 unterschiedlichen Qualitäten, Ausführungen und Abmessungen sichert uns die Materialverfügbarkeit für Prototypen, Einzelstücke, Klein- und Großserien. Höchste Qualität im Verbund mit höchster Flexibilität ist bei uns erste Priorität. Der Einsatz modernster CNC-Technik im gesamten Fertigungsbereich ermöglicht uns, Rüstzeiten zu minimieren sowie hohe Genauigkeit, kleine Toleranzen und optimale Oberflächenqualität zu gewährleisten.

Einige Fertigungsmerkmale:

- Federn kaltgeformt aus Ringmaterial und nach der Formgebung vergütet (bis 40 mm Drahtdurchmesser)
- Einsatz von federhartem Draht von 5 mm bis 26 mm Drahtdurchmesser
- Im Co-Engineering mit führenden Industriepartnern bringen wir unsere Erfahrung und Ideen ein. Durch unsere Maschinen und Anlagen finden wir oft bahnbrechende Lösungen.
- Fasen der Federenden (innen und außen) unter Einsatz von Robotern und speziell entwickelten Handlingsystemen
- Eigener Werkzeug- und Lehrenbau
- Verbesserung der Lebensdauer dynamisch beanspruchter Federelemente durch Einsatz optimaler Verfestigungstechniken, unter anderem auch Spannungsstrahlen
- Minimierung der Relaxation von Federn durch optimal gesteuerte Warmsetzprozesse
- Selbst entwickelte CNC-Biegetechnologie für Stabilisatoren aus Voll- und Rohrmaterial als wirtschaftliche Fertigungstechnik für alle Losgrößen
- Umsetzung eigener Technologien zur Endenbearbeitung der Stabilisatoren mittels Robotereinsatz

- PV-Heftung: auf eigens entwickelten Anlagen werden Gummilager auf Stabilisatoren fest aufgebracht
- Zinkphosphatierung mit nachfolgender Pulverbeschichtung (Polyester | Epoxydharz) oder alternative Oberflächenbeschichtungen
- Umfangreiche Farbpalette auch UV-beständiger Pulverqualitäten verfügbar
- Kennzeichnung der Produkte durch Tampon-, Tintenstrahldruck oder Lasereinsatz

Zur Einhaltung von Abruf- und Lieferplänen sowie Realisierung wirtschaftlicher Fertigungslose führen wir ein umfangreiches, barcode-gesteuertes Fertigwarenlager, sowohl für unsere standardisierten wie auch für kundenspezifische Industrie- und Fahrwerksprodukte.



PRODUCTION

FINNENTROP AND WIETHFELD

Our raw material availability for prototypes, single pieces, and small and large series is guaranteed through our warehouse, stocking coils and bars of approx. 4000 types, quality grades, and dimensions. It is our top priority to combine the highest quality with the maximum flexibility. The use of state-of-the-art CNC technology throughout the entire production process allows us to minimize setup times while ensuring high precision, tight tolerances, and optimal surface quality.

Some production features:

- Springs (up to a wire diameter of 40 mm) cold formed from ring material and subsequently tempered
- Use of spring hardened material from 5.00 mm up to 26.00 mm wire diameter
- Through co-engineering with industry leaders in production technology we contribute our own experience and ideas to development projects leading to ground-breaking results in new machinery and equipment
- Chamfering of spring ends (in- and outside) by robots and especially developed handling systems
- Internal tool- and gauge shop
- Improvement of dynamic durability through state-of-the-art shot peening techniques including stress peening
- Relaxation minimization through controlled heat-setting processes
- In-house developed CNC bending technology for stabilizer bars, made of pre-hardened solid or tubular material for an economical production of small batch sizes as well as larger series, mostly enabling production without the requirement of additional tools
- Stabilizer end processing, using in-house developed robot-supported systems
- PV-Securing Process: specially developed rubber bearing systems are firmly applied on stabilizers
- Zinc phosphating with subsequent powder coating (polyester | epoxy resin) or alternative coating types with corrosion protection features
- Extensive range of colors available including UV-resistant powders
- Product identification through pad-, ink-jet printing or laser marking

In adherence to call-off- and delivery plans, as well as for the implementation of economical production batches, we offer an extensive, barcode-controlled warehouse for finished goods. This includes Eibach standard suspension and industrial products as well as custom-made springs for call-off orders.

KORROSIONSSCHUTZ

- Eigene elektrostatische Pulverbeschichtung (Polyester | Epoxydharz)
- Zinkphosphatierung als Haftgrund und Schutz vor Unterwanderung
- Umfangreiche Farbpalette inklusive UV-beständiger Pulverqualitäten
- Durchführung von Lebensdauerprüfungen (statisch | dynamisch), auch unter Korrosionseinfluss

Über die Eibach Oberflächentechnik GmbH **EOT** bieten wir das Microschicht-Korrosionsschutzsystem microcor® an.

microcor® ist die exakt auf Ihre Teile zugeschnittene Korrosionsschutzlösung. Üblicherweise aus einem anorganischen, zinkgefüllten Basecoat und | oder einem organischen Topcoat mit dem zusätzliche Eigenschaften eingestellt werden können.

Weitere Informationen finden Sie unter eot-gmbh.de

CORROSION PROTECTION

- In-house electrostatic powder-coating (polyester | epoxy resin)
- Zinc phosphating as pre-treatment to prevent infiltration of corrosion
- Extensive range of colors, including UV-resistant powders
- Durability tests (static | dynamic), also under corrosion influence

Via Eibach Oberflächentechnik GmbH **EOT** we provide the micro layer corrosion protection system microcor®.

microcor® is the corrosion-protection solution that is perfectly suited to your product specifications and requirements. Most applications start with an inorganic zinc / zinc-flake basecoat and | or an organic topcoat with additional properties which can be adjusted to specific demands.

More information is available at eot-gmbh.de

MANAGEMENTSYSTEM

Das integrierte, prozessorientierte Managementsystem stellt durch definierte Standards, über die gesamte Prozesskette, die Einhaltung von internationalen Kundenvorgaben, rechtlichen Anforderungen und Normen sicher. Der Aufbau des Managementsystems ist an den Strukturen, Prozessen und Leistungen des Unternehmens sowie den Anforderungen des Marktes und der Kunden ausgerichtet. Zur effektiven und effizienten Erfüllung der an uns gestellten Kundenanforderungen sowie unserer Zielvorgaben haben wir ein prozessorientiertes Managementsystem eingeführt. Hierzu wurden die einzelnen Unternehmensprozesse ermittelt und deren Aufgaben und Anforderungen beschrieben und festgelegt. Wir haben das Qualitäts-, Umwelt- und Energiemanagementsystem zu einem integrierten Managementsystem zusammengefasst. Alle Aspekte sind in den Prozessen unserer Prozesslandschaft verankert und werden durch zusätzliche Richtlinien und Anweisungen spezifiziert.

Eibach Deutschland zertifiziert nach:

- DIN EN ISO 9001 – Werk Finnentrop
- DIN EN ISO 9001 – Werk Wiethfeld
- DIN EN ISO 14001
- IATF 16949 – Werk Finnentrop

Eibach USA ist zertifiziert nach:

- ISO 9001

Eibach UK ist zertifiziert nach:

- ISO 9001

Eibach China ist zertifiziert nach:

- ISO 9001

Aktuelle Zertifikate schicken wir auf Anfrage bzw. finden Sie unter eibach.de

MANAGEMENT SYSTEM

The integrated, process-oriented Management System ensures compliance with international customer specifications, legal requirements, and norms through defined standards across the entire process landscape. The organization of the management system is aligned with the structures, processes, and services of the company as well as the requirements of the market and our customers. To effectively and efficiently meet the requirements of our customers, we have implemented a process-oriented management system. For this purpose individual company processes were identified, responsibilities outlined and determined.

We have combined the quality, environment and energy management system to form an integrated management system. All aspects are embedded in the processes of our process landscape and are specified by additional guidelines and instructions.

Eibach Germany certified by:

- DIN EN ISO 9001 – Finnentrop
- DIN EN ISO 9001 – Wiethfeld
- DIN EN ISO 14001
- IATF 16949 – Finnentrop

Eibach USA certified according to:

- ISO 9001

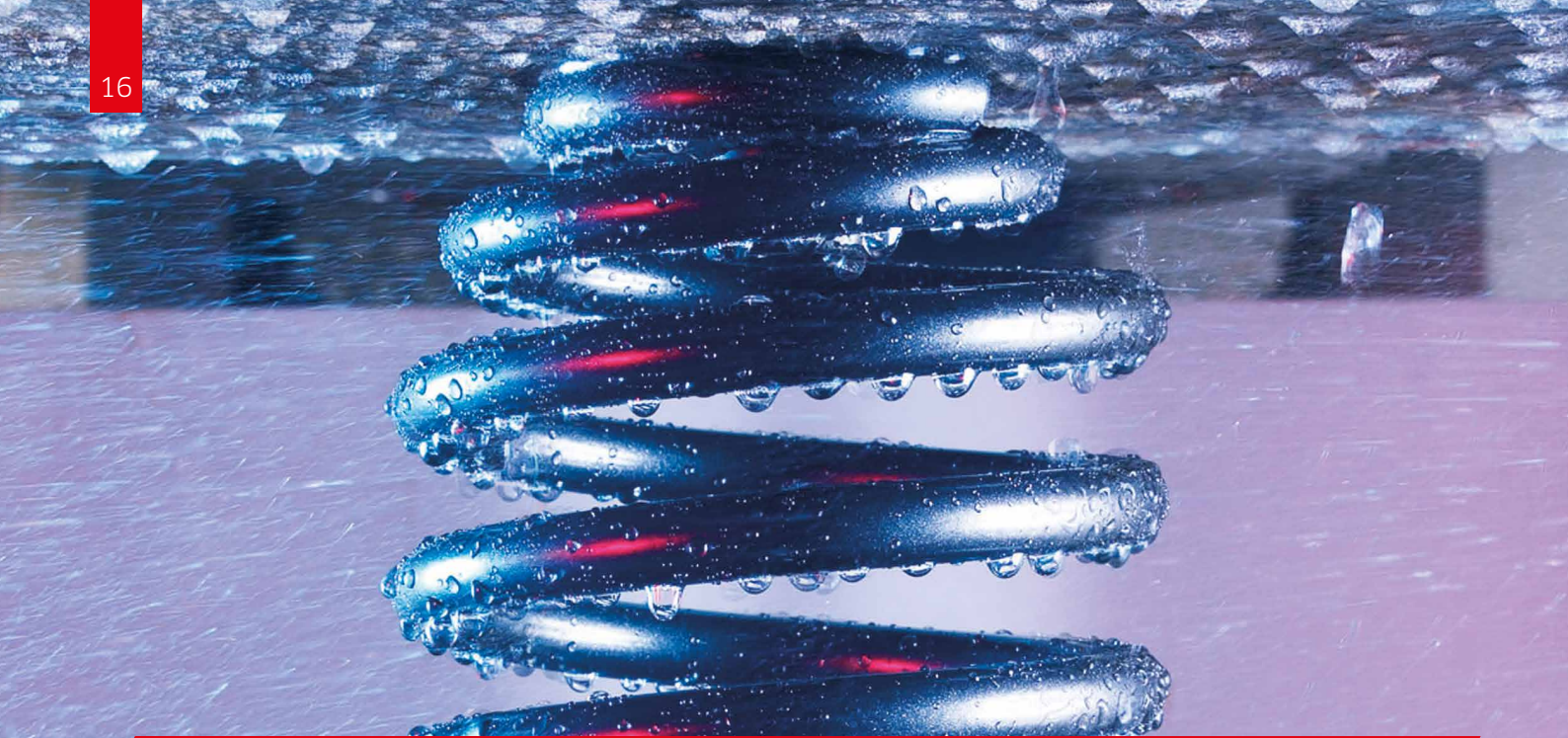
Eibach UK certified according to:

- ISO 9001

Eibach China certified according to:

- ISO 9001

We can send current certificates upon request or go to eibach.de



FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

RESEARCH AND DEVELOPMENT

Im intensiven Austausch mit unseren Kunden und Lieferanten sowie in Zusammenarbeit mit namhaften Hochschulen und Forschungseinrichtungen entwickeln wir neue Lösungen und verbessern bestehende Produkte. Wir investieren in zukunftsweisende Fertigungstechnologien und optimierte Fertigungsabläufe, setzen Energieeffizienzkonzepte um und liefern unseren Beitrag zum Umweltschutz.

Unsere Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten sichern uns den erforderlichen Technologievorsprung und bilden die Grundlage für unseren qualifizierten technischen Kundenservice.

Unterstützende Methoden:

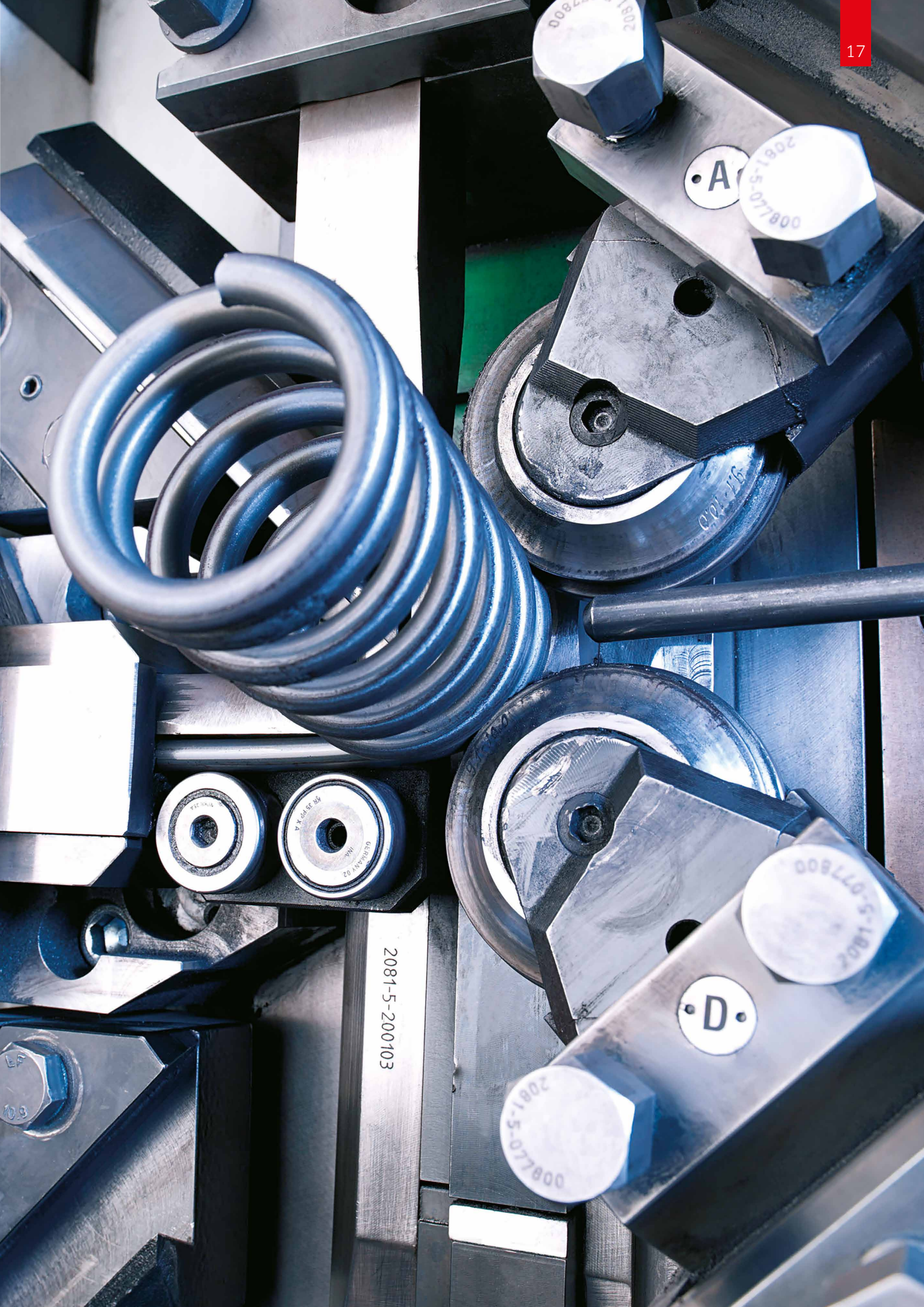
- Metallographische Untersuchungen
- Mechanische | technologische Werkstoffprüfungen
- Lebensdauerprüfungen mit oder ohne Korrosionseinfluss
- Querkraft- und Kraftachsermittlungen
- Relaxationsprüfungen

We design new and improve existing products by maintaining a continual dialogue with our customers and suppliers, as well by collaborating with well-known universities and research institutions. We also develop state-of-the-art manufacturing technologies and optimized manufacturing processes, implement concepts for improved energy efficiency and make our contribution to the conservation of the environment.

Our research and development activities ensure our essential competitive edge in technology and form the basis for our qualified technical customer service program.

Supportive Methods:

- Metallographic analysis
- Mechanical | technological material tests
- Durability tests with or without the influence of corrosion
- Transverse force- and load axle inspections
- Relaxation tests



2081-5-200103

D

A

FAHRWERKSTECHNIK SUSPENSION TECHNOLOGY

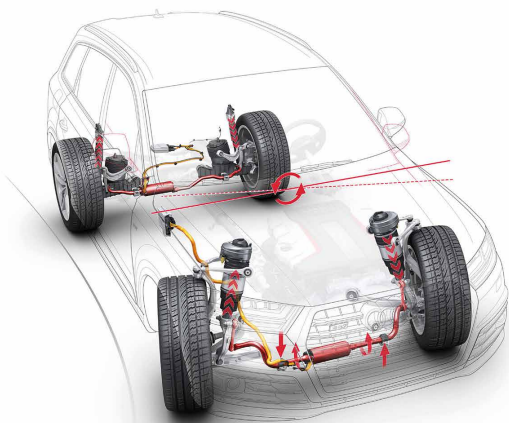
In dieser Broschüre haben wir Ihnen unseren Geschäftsbereich Industrie vorgestellt. Daneben gibt es aber noch zwei weitere wichtige Bereiche, in denen Eibach weltweit einen Namen hat. Unter dem Oberbegriff Fahrwerkstechnik sind dies die Bereiche „OEM Automotive“ und „Automotive IAM“.

In this brochure, we have introduced you to our Industrial division. However, there are two other important areas in which Eibach has made a name for itself worldwide. Under the generic term Suspension Technology, these sectors are "OEM Automotive" and "Automotive IAM".

01 | OEM AUTOMOTIVE

In der Erstausrüstung vertrauen vor allem Premiumhersteller auf unser außergewöhnliches Leistungsspektrum. Von der Entwicklung bis zur Produktion hochwertiger Fahrwerksfedern, Stabilisatoren und Drehstäbe.

In the original equipment sector, premium manufacturers in particular rely on our exceptional range of services. From the development to the production of high-quality suspension springs, stabilizers and torsion bars.



Alle unsere drei Geschäftsbereiche sind faszinierend und herausfordernd. Wir gelten als Partner für Produkte mit hohen und höchsten Anforderungen. Wir sind an den Erfahrungen gewachsen, die in alle Bereiche einfließen.

All of our three business divisions are fascinating and challenging. We are a partner for products with high and highest requirements. We have grown from the experience that flows across all our divisions.

Es bleibt spannend – wir sind bereit!

It remains exciting – we are ready.

Weitere Informationen finden Sie in unter eibach.de

For more information please visit eibach.com

02 | AUTOMATIVE IAM

Der Independent Aftermarket (IAM) ist für uns eine nahezu unbegrenzte Fundgrube. Vom Motorsport bis hin zu extremen Sonderfahrzeugen (auch gepanzert). So haben wir Sortimente entwickelt, die wir mit tausenden von Teilenummern für den täglichen Versand in unseren Lagern vorrätig halten.

The Independent Aftermarket is an almost unlimited treasure trove for us. From motorsport to extreme special vehicles (including armored vehicles). We have developed ranges that we keep in stock with thousands of part numbers for daily shipping.

EIBACH PERFORMANCE SUSPENSION

Federn (tiefer, höher oder straffer), Fahrwerksysteme, Spurverbreiterungen etc. für Enthusiasten auf der ganzen Welt.

Springs (lower, higher or firmer), suspension systems, wheel spacers etc. for enthusiasts all over the world.



EIBACH RACE SPRINGS

Ca. 1.600 Artikelnummern für den weltweiten automobilen Motorsport verfügbar.

Approx. 1,600 article numbers for the global automotive motorsport available.



EIBACH MOTOCROSS SPRINGS

Hunderte von Frontfork- und Rearshock-Teilenummern, in unterschiedlichen Raten und Dimensionen, sind ab Lager verfügbar.

Hundreds of Frontfork- and Rearshock-Partnumbers, in different rates and dimensions, are available ex stock.



EIBACH REPLACEMENT LINE

Fahrwerk ersatzfedern wenn Originalfedern verschleißen oder sogar brechen. 1.600 Teilenummern ab Lager.

Suspension Replacement Springs, when original springs wear out and even break. 1,600 part numbers from stock.



HEAVY DUTY SUSPENSION

Federn, Dämpfer, Stabilisatoren für alle Arten von Sonderfahrzeugen.

springs, dampers, stabilizers for all types of special vehicles.



ENGINEERING, SALES & PRODUCTION PLANTS

EUROPA | GERMANY HEADQUARTER

Heinrich Eibach GmbH
Am Lennedamm 1
57413 Finnentrop
Phone: +49 27 21 - 5 11-0
Fax: +49 27 21 - 511-49 111
e-Mail: industrie@eibach.de

NORTH AMERICA | USA

Eibach, Inc.
264, Mariah Circle
Corona, CA 92879-1751
Phone: +1 951 256 - 83 00
Fax: +1 951 256 - 83 33
e-Mail: sales@eibach.com

ASIA | CHINA EIBACH ASIA CENTER

Eibach Springs Taicang Co. Ltd.
No. 63 Ningbo Road
215400 Taicang, Jiangsu
China
Phone: +86 512 8278 1666
Fax: +86 512 8278 1660
e-Mail: eibach@eibach-china.com

ENGINEERING & SALES

AUSTRALIA

Eibach Suspension Technology P.T.Y. Ltd.
3 | 4 Prosperity Parade
Warriewood NSW 2102
Phone: +61 2-99 99-36 55
Fax: +61 2-99 99-38 55
e-Mail: eibach@eibach.com.au

SOUTH AFRICA

Eibach South Africa P.T.Y. Ltd.
P.O. Box 2495
North End 6045
Port Elizabeth
Phone: +27 41 - 4 51 53 11
Fax: +27 41 - 4 53 42 74
e-Mail: sales@eibachsa.co.za

UNITED KINGDOM

Eibach UK
25, Swannington Road
Broughton Astley
Leicestershire LE9 6TU
Phone: +44 14 55 - 285 850
Fax: +44 14 55 - 285 853
e-Mail: sales@eibach.co.uk